

Общество с ограниченной ответственностью
"Новая Грань"

ОКПД2 25.94.11

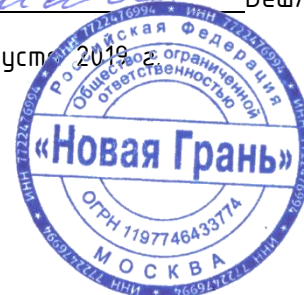
УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Новая Грань»

 Бешляга Л.К.

«10» августа 2019 г.



Анкер цанговый для скрытого монтажа
облицовочного материала навесных фасадных систем

Технические условия ТУ 25.94.11-001-17001334-2017

Дата введения 10.08.2019 г.

Без ограничения срока действия

2019 г.

Настоящие технические условия распространяются на анкеры цанговые для скрытого монтажа облицовочного материала навесных фасадных систем, которые состоят из стальной 4-х лепестковой распорной втулки цангового типа с внутренней резьбовой накаткой М6 и М8, распорной зоной в виде конуса, головки в виде шестигранника из коррозионно-стойкой стали марки А2 (нержавеющая сталь AISI314), а также из стали А4 (кислотостойкой нержавеющей стали с добавлением молибдена AISI316). Распорные элементы выполнены в виде болта с шестигранной головкой и фланцем DIN6921 из коррозионно-стойкой стали марки А2 (нержавеющая сталь AISI314), а также из стали А4 (кислотостойкой нержавеющей стали с добавлением молибдена AISI316).

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: для крепления облицовочных плит из искусственного, натурального камня, керамогранитных плит, HPL-панелей (декоративный бумажно-слоистый пластик высокого давления), ФЦП к наружным и внутренним элементам конструкций зданий и сооружений различного назначения, в том числе к конструкциям фасадных систем, пригодность которых подтверждена в установленном порядке техническим свидетельством производителя, а также в фасадах зданий и сооружений, находящихся в агрессивных средах.

Анкеры цанговые для скрытого монтажа облицовочного материала навесных фасадных систем по устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ, категория размещения 1.

Примеры записи обозначения цангового анкера в других документах и при заказе:

- анкер цанговый КУ5/М6 S9 А2 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ5/М6 S9 А4 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ7/М6 S9 А2 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ7/М6 S9 А4 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ9/М6 S9 А2 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ9/М6 S9 А4 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ12/М6 S9 А2 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ12/М6 S9 А4 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ15/М6 S9 А2 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ15/М6 S9 А4 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ15/М8 S10 А2 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017;
- анкер цанговый КУ15/М8 S10 А4 ТУ 25.94.11-001-01437549-2017.

						<i>ТУ 25.94.11-001-17001334-2019</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Кол.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		2

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Анкеры должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации, утвержденных в установленном порядке.

1.1.2 Основные параметры и технические характеристики изделий должны соответствовать показателям, приведенным в таблице 1 и на рисунках А.1 – А.3 Приложения А.

Таблица 1

Наименование параметра, показателя	Обозначение изделия					
	KU5/M6 S9	KU7/M6 S9	KU9/M6 S9	KU12/M6 S9	KU15/M6 S9	KU15/M8 S10
Марка стали	A2/A4	A2/A4	A2/A4	A2/A4	A2/A4	A2/A4
Размер головки анкера (шестигранника), мм	9	9	9	9	9	10
Резьба	M6	M6	M6	M6	M6	M8
Длина погружаемой части анкера, мм	5	7	9	12	15	15
Количество лепестков цанги, шт	4	4	4	4	4	4
Расстояние между лепестками цанги, мм	2	2	2	2	2	2
Масса анкера (без болта), г	1,5	1,7	1,9	2,3	2,5	3,6
Предельная допустимая вырывающая нагрузка* (не более), кН (кг)	1,57 (157)	1,65 (165)	1,79 (179)	1,90 (190)	2,11 (211)	2,32 (232)
Предельная допустимая нагрузка на срез* (не более), кН (кг)	3,05 (305)	3,12 (312)	3,34 (334)	3,47 (347)	3,71 (371)	3,87 (387)

* Приведены данные при погружении анкера в керамогранитную плиту. В зависимости от материала значения могут варьироваться в большую или меньшую сторону.

1.2 Требования к сырью и материалам

1.2.1 Анкеры должны быть выполнены из коррозионно-стойкой стали марки А2 (нержавеющая сталь AISI314) или из стали А4 (кислотостойкой нержавеющей стали с добавлением молибдена AISI316) в зависимости от области применения и условий эксплуатации.

1.2.2 Все материалы должны проходить входной контроль качества, который должен проводиться в соответствии с требованиями Технологической документации входного контроля.

1.2.3 Все материалы должны удовлетворять требованиям стандартов или технических условий на них. Соответствие предъявляемым требованиям должно подтверждаться сопроводительными документами и сертификатами поставщиков, а при их отсутствии – данными испытаний лабораторий.

1.3 Комплектность

1.3.1 Анкеры поставляются в коробках. Количество зависит от размера анкера. Данные приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение изделия	Количество в коробке, шт
KU5/M6 S9	1000
KU7/M6 S9	1000
KU9/M6 S9	1000
KU12/M6 S9	800
KU15/M6 S9	800
KU15/M8 S10	800

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка анкера наносится на таблицу, на которой указывается:

- наименование или товарный знак завода изготовителя;
- обозначение анкера;
- дата выпуска.

1.4.2 Транспортная маркировка груза, содержащая основные дополнительные и информационные надписи, должна наноситься по документации предприятия – изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.

						<i>ТУ 25.94.11-001-17001334-2019</i>	<i>Лист</i>
							4
<i>Изм.</i>	<i>Кол.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		

1.5 Упаковка

1.5.1 Анкера поставляются в упаковке, изготовленной по чертежам предприятия изготовителя.

1.5.2 В упаковку вкладывается упаковочный лист содержащий:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение анкера;
- количество анкеров в упаковке;
- дату изготовления;
- штамп и подпись ОТК.

2 Правила приемки

2.1 Анкера должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя или организации представителя в соответствии с требованиями чертежа и настоящих технических условий.

2.2 Анкера должны подвергаться следующим видам испытаний:

- приемо-сдаточным;
- периодическим.

2.3 В процессе приёмосдаточных испытаний анкера должны проверяться на соответствие следующим пунктам настоящих технических условий: по пунктам 1.1.2, 1.2.

2.4 При получении по любому пункту проверяемых требований технических условий неудовлетворительных результатов анкера должны возвращаться на доработку. После доработки производится повторная приёмка.

2.5 Повторная приёмка должна производиться по программе приёмосдаточных испытаний. Если доработка не влияет на ранее проверенные параметры, то повторные испытания проводят по пунктам программы, которые ранее не проверялись.

2.6 Принятыми считаются анкера, которые выдержали приемосдаточные испытания, укомплектованы в соответствии с требованиями настоящих технических условий и на которых имеются документы, удостоверяющие их приёмку ОТК предприятия изготовителя.

2.7 Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в три года с целью проверки соответствия серийно выпускаемых анкеров техническим требованиям. Периодическим испытаниям должны подвергаться анкера, выдержавшие приёмосдаточные испытания. Объём выборки - не менее трёх штук анкеров каждого типа.

						<i>ТУ 25.94.11-001-17001334-2019</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Кол.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		5

3 Методы контроля

3.1 Контроль основных параметров и размеров осуществляется методом непосредственной оценки с помощью стандартных средств контроля, обеспечивающих необходимую точность измерений и поверенных, калиброванных или аттестованных в порядке, установленном ГОСТ 8.513.

3.2 Соответствие изделия конструкторской документации, ТУ, по внешнему виду, окраске, маркировке и упаковке кроме измерений проверяется органолептическим методом.

3.3 Показатели надежности проверяются в сертифицированной лаборатории на испытательном стенде.

4 Транспортирование и хранение

4.1 Анкера могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с «Правилами перевозки грузов» действующих на используемом виде транспорта.

4.2 Укладки на транспортные средства должна исключать вероятность механических повреждений.

4.3 Группа условий хранения и транспортирования 7 по ГОСТ 15150.

5 Указания по эксплуатации

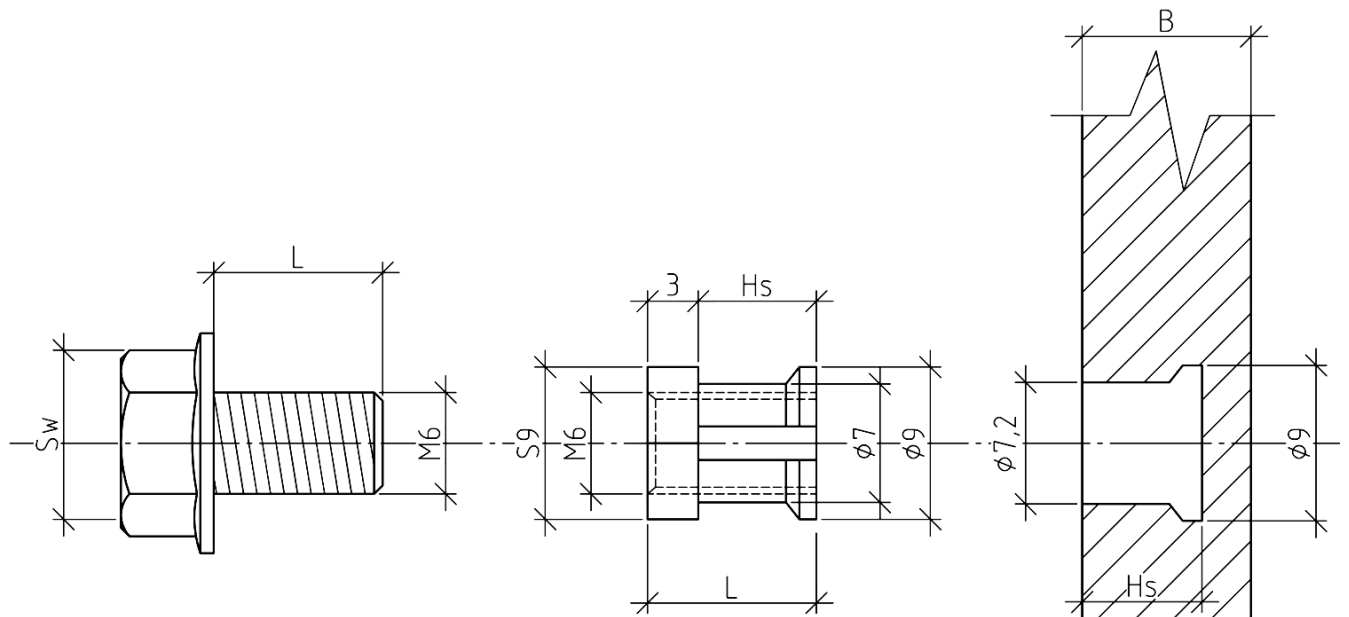
5.1 Сверление отверстий в облицовочном материале, контроль их качества и установка анкера производится согласно технической документации на фасадную систему.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие анкеров требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа изложенных в настоящих ТУ.

						<i>ТУ 25.94.11-001-17001334-2019</i>	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Кол.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		6

ПРИЛОЖЕНИЕ А



Обозначение изделия	Наименование параметра	
	Hs, мм	L, мм
KU5/M6 S9	5	8
KU7/M6 S9	7	10
KU9/M6 S9	9	12
KU12/M6 S9	12	15
KU15/M6 S9	15	18

Рисунок А.1 – Анкер цанговый М6

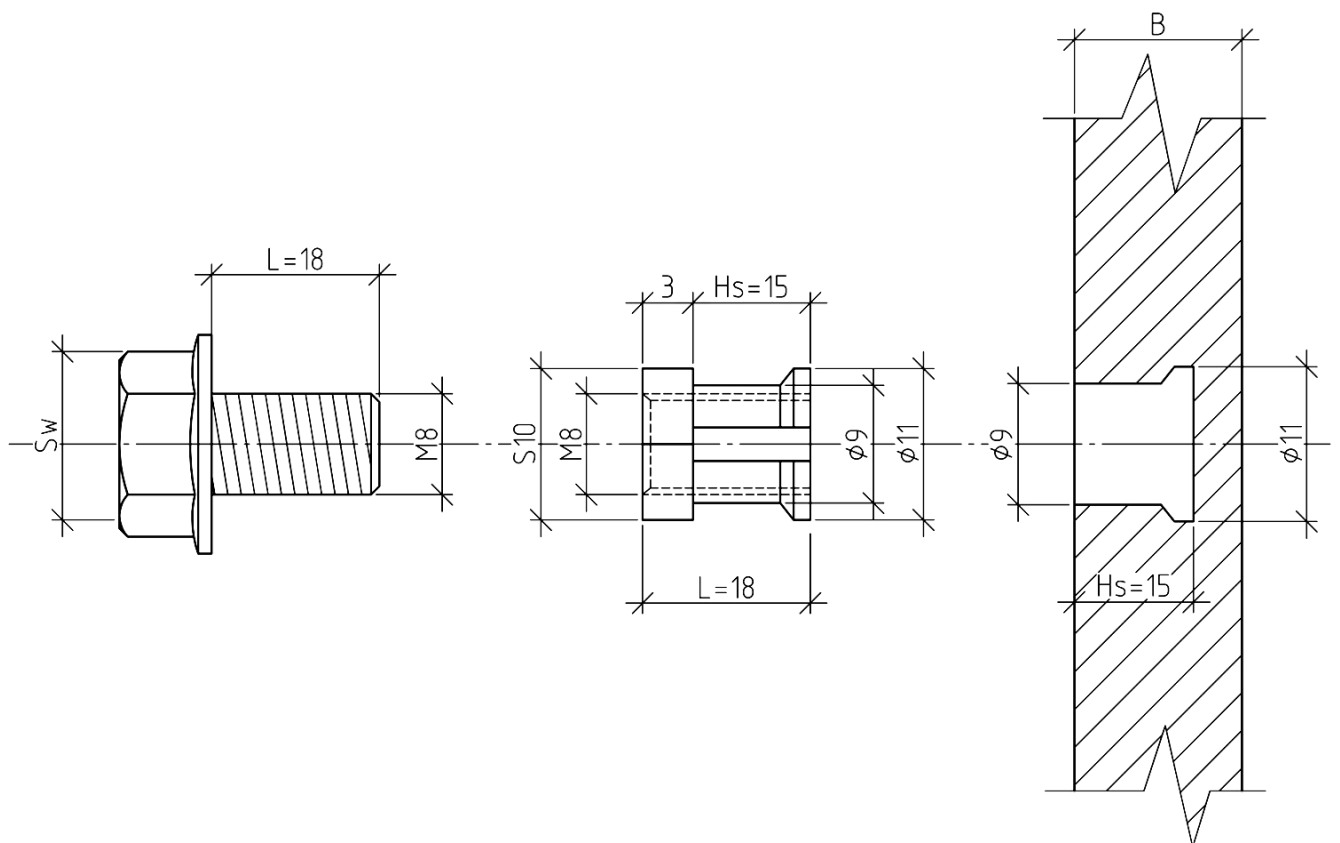


Рисунок А.2 – Анкер цанговый М8

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
------	------	------	-------	---------	------

ТУ 25.94.11-001-17001334-2019

Лист

7

Болт с шестигранной
головкой и фланцем

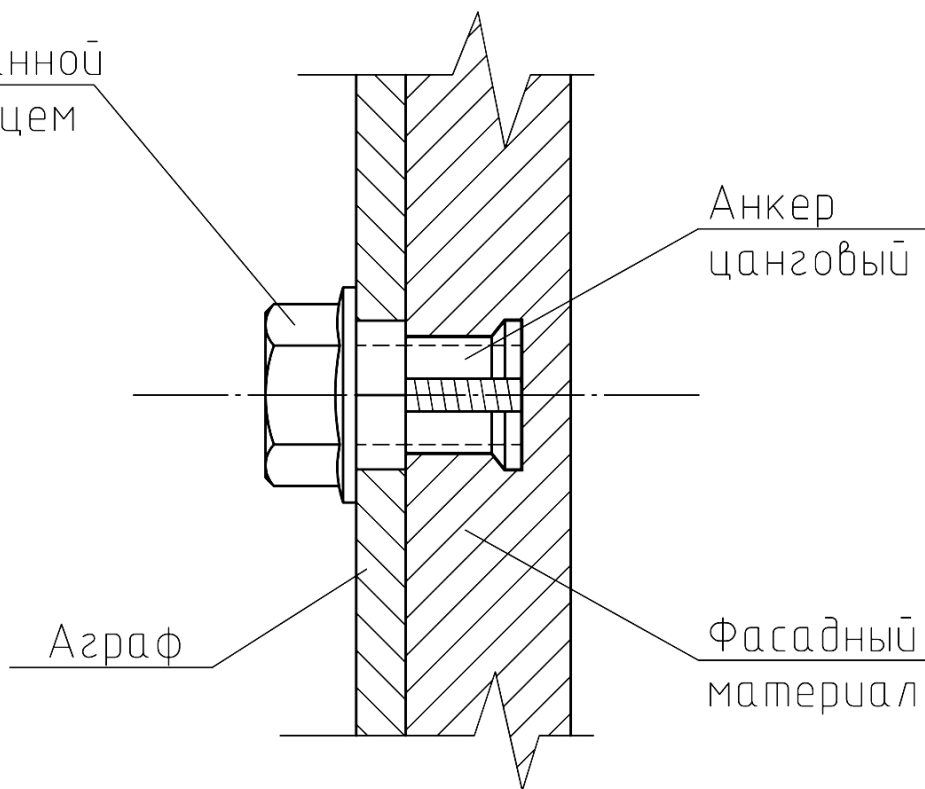


Рисунок А.3 – Схема монтажа цангового анкера

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

ТУ 25.94.11-001-17001334-2019

Лист

8

